

Extractor Helicoidal HM160



ATENAS

Diámetro de Aro: 62 cm.
 Diámetro de Pala: 60 cm.
 Aspas: 3 (aluminio).
 Extrae: 170 m³ x minuto.
 Motor: Monofásico SKF.
 Potencia: 3/4 hp, 1400 rpm.
 Garantía: 2 AÑOS.

Código de producto: HM160

Extractores de aire metálicos de 60 cm. de diámetro, código HM160, fabricado con pala de aluminio remachada de 3 (tres) aspas y centro de aluminio fundido, aro de chapa (espesor 1,25 mm.) de 62 cm. de diámetro pintado con pintura epoxi en color azul. Los extractores de aire metálicos helicoidales están equipados con motor ATENAS o Czerweny (protección IP55) de 3/4 HP, 1400 RPM, monofásico, con rodamientos SKF, extrae 170 m³ x minuto. Garantía 2 años.

Para que el extractor de aire metálico sea reversible se debe colocar una llave inversora exterior LLIEX-M lo cual permitirá que el mismo sea utilizado como extractor e inyector.

En la parte trasera se le puede anexar como alternativa, la persiana industrial móvil PM60 o la persiana industrial fija PF60 de 62 cm. para la protección de lluvias.

Dentro de la línea de los extractores de aire metálicos de 60 cm. de diámetro monofásicos también fabricamos con motor trifásico ver en extractor de aire industrial HT160.

Dimensiones de embalaje

Alto (cm.)	Ancho (cm.)	Profundidad (cm.)	Peso (kg.)
35,00	70,00	62,00	15,50

Medidas sujetas a variación sin previo aviso