

## Extractor Helicoidal HT150



Diámetro de Aro: 52 cm.  
 Diámetro de Pala: 50 cm.  
 Aspas: 3 (aluminio).  
 Extrae: 100 m<sup>3</sup> x minuto.  
 Motor: Trifásico SKF.  
 Potencia: 1/2 hp, 1400 rpm.  
 Garantía: 2 AÑOS.

Código de producto: HT150

**Extractores de aire** trifasicos de 50 cm. de diámetro, código HT150, equipados con motor normalizado marca ATENAS o Czerweny (protección IP55) de 1/2 HP, 1400 RPM, con rodamientos SKF, estos modelos de extractores de aire trifasicos están fabricados con pala de aluminio remachada de 3 (tres) aspas y centro de aluminio fundido. Su aro es de chapa (espesor 1,25 mm.) de 52 cm. de diámetro pintado con pintura epoxi azul, extraen 100 m<sup>3</sup> x minuto. Garantía 2 años.

Los extractores de aire trifasicos son reversibles esto significa que pueden ser utilizados como extractor e inyector, siempre y cuando se le instale una llave inversora exterior LLIEX-T.

En la parte trasera se le puede anexar como alternativa, la persiana redonda movil PM50 o la persiana redonda fija PF50 de 52 cm. para la protección de lluvias.

Dentro de la línea de extractores de aire trifasicos de 50 cm. también fabricamos con motor monofásico ver en extractores helicoidales HM150.

## Dimensiones de embalaje

Alto (cm.)	Ancho (cm.)	Profundidad (cm.)	Peso (kg.)
33,00	58,00	54,00	12

Medidas sujetas a variación sin previo aviso