

Extractor Helicoidal HT950



Diámetro de Aro: 52 cm.
 Diámetro de Pala: 50 cm.
 Aspas: 3 (aluminio).
 Extrae: 80 m³ x minuto.
 Motor: Trifásico SKF.
 Potencia: 1/3 hp, 900 rpm.
 Garantía: 2 AÑOS.

Código de producto: HT950

Extractor trifásico helicoidal de 50 cm. de diámetro, código HT950, equipado con motor normalizado marca ATENAS o Czerweny (protección IP55) de 1/3 HP, 900 RPM (bajo nivel sonoro) con rodamientos SKF, este modelo de extractor trifásico está fabricado con pala de aluminio remachada de 3 (tres) aspas y centro de aluminio fundido. El aro es de chapa (espesor 1,25 mm.) de 52 cm. de diámetro pintado con pintura epoxi azul, extrae 80 m³ x minuto. Garantía 2 años.

El extractor helicoidal es reversible esto significa que pueden ser utilizados como extractor e inyector, siempre y cuando se le instale una llave inversora exterior LLIEX-T.

En la parte trasera se le puede anexar como alternativa, la persiana redonda móvil PM50 o la persiana redonda fija PF50 de 52 cm. para la protección de lluvias.

Dimensiones de embalaje

Alto (cm.)	Ancho (cm.)	Profundidad (cm.)	Peso (kg.)
33,50	58,00	54,00	12

Medidas sujetas a variación sin previo aviso